

### 1.1 DATI TECNICI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

Aspetto	polvere
Colore	beige - beige chiaro - grigio - bruno
Odore	inodore
pH	12,3 (soluzione satura Ca(OH) <sub>2</sub> a 20°C)
Contenuto di cloruri	assente
punto di fusione	> 2400 C°
massa volumica reale	3,0 - 3,2 g/cm <sup>3</sup>
Azione principale	Compensare il ritiro del cemento sia in fase plastica che di indurimento, per il confezionamento di malte a ritiro controllato.
Azione secondaria	Miglioramento del grado di impermeabilità dei manufatti in cemento. Incremento delle resistenze meccaniche.
Conservazione	12 mesi negli imballi originali sigillati

### 1.2 CARATTERISTICHE FISICHE

DETERMINAZIONE		DRY D1 M
Densità media	g/cm <sup>3</sup>	≈ 3 (a 20 °C)
Densità in mucchio	Kg/dm <sup>3</sup>	1,0 - 1,2
Residuo su # 150μ	%	< 5
Residuo su # 75μ	%	> 5 < 20
Perdita al fuoco	%	< 2
Alcalinità totale (espressa come CaO)	%	> 90

### 1.3 CONTROLLO QUALITATIVO

Reattività (in acqua) - rapporto acqua/prodotto=3:1 (sec. metodo EN 459-2 mod.)

TEMPO DI REAZIONE	DRY D1 M	
	Temperatura (°C)	IR (*)
0	20	
5'	40 - 65	
10'	45 - 65	850 - 1300
15'	55 - 70	1400 - 2000
20'	60 - 75	
25'	65 - 75	
30'	65 - 80	3300 - 4300

(\*) IR = indice di reattività (parametro interno di produzione)

**NOTA:** l'indice di reattività è modificabile per ottenere il gradiente di espansione desiderato per il prodotto finale (malta)

### 1.4 ESPANSIONE LIBERA IN FASE PLASTICA (sec. Norma UNI 8996)

DRY D1 M	> 0,3% in vol.
----------	----------------